



# КОРВЕТ 73

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

## СТАНОК ТОКАРНЫЙ ДЛЯ РАБОТ ПО ДЕРЕВУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 90730

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)

EAC







## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры станка приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, одно-фазный
Тип электродвигателя	асинхронный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	350
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	810; 1180; 1700; 2480
Число скоростей	4
Передача	ременная
Максимальная длина обрабатываемой заготовки, мм	1000
Максимальный диаметр обрабатываемой заготовки над станиной, мм	350
Максимальный диаметр обрабатываемой заготовки над креплением подручника, мм	300
Уровень шума, дБА	LpA ≤66; KpA=3; LwA≤79; KwA=3.
Масса нетто, кг	27

2.2. По электробезопасности станок модели "КОРВЕТ 73" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

## 3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

## 3.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе на станке

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не подключайте станок к электрической сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки станка.

3.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией вашего станка.

3.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

3.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены со станка.

3.1.4. Место проведения работ со станком должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

3.1.5. **Запрещается:** Работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг станка.

3.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Станок не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования станка лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр со станком.

3.1.7. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался.

3.1.8. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

3.1.9. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

3.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением специальных наушников для уменьшения воздействия шума (или берушей). При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

3.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород может вызывать аллергические осложнения. Используйте пылесборники там, где возможно.

3.1.12. Не рекомендуется тянуться к детали через работающий станок. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие.

3.1.13. Контролируйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

3.1.14. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... <th>КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... <th>КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... <th>КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... </th></th></th>	КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... <th>КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... <th>КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... </th></th>	КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... <th>КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел ..... </th>	КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 73» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел .....
Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.
ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт токарного станка «КОРВЕТ 73» зав. № .....	ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт токарного станка «КОРВЕТ 73» зав. № .....	ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт токарного станка «КОРВЕТ 73» зав. № .....	ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт токарного станка «КОРВЕТ 73» зав. № .....
Иготовлен «.....» / ..... / М. П. Продан ..... наименование торга или штамп .....	Иготовлен «.....» / ..... / М. П. Продан ..... наименование торга или штамп .....	Иготовлен «.....» / ..... / М. П. Продан ..... наименование торга или штамп .....	Иготовлен «.....» / ..... / М. П. Продан ..... наименование торга или штамп .....
Дата «.....» 20.....г. ..... подпись продавца .....	Дата «.....» 20.....г. ..... подпись продавца .....	Дата «.....» 20.....г. ..... подпись продавца .....	Дата «.....» 20.....г. ..... подпись продавца .....
Владелец: адрес, телефон .....	Владелец: адрес, телефон .....	Владелец: адрес, телефон .....	Владелец: адрес, телефон .....
Выполнены работы по устранению дефекта .....	Выполнены работы по устранению дефекта .....	Выполнены работы по устранению дефекта .....	Выполнены работы по устранению дефекта .....



- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);
- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомиться с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями и характеристиками.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: \_\_\_\_\_

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (473) 261-96-45

E-mail: [ivannikov@enkor.ru](mailto:ivannikov@enkor.ru)

E-mail: [orlova@enkor.ru](mailto:orlova@enkor.ru)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-офис 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394026,

Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)

3.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию станка отключите вилку шнура питания станка от розетки электросети.

3.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

3.1.17. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите вилку шнура питания из розетки электросети.

**3.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности.**

**ВНИМАНИЕ: Для вашей собственной безопасности начинайте работу на станке только после того, как полностью соберёте его в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации, прочтете и полностью уясните следующие требования по обеспечению безопасности:**

3.2.1. Перед первым применением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность установки станка.

**ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на расположенных на станке наклейках**

3.2.2. Если вам что-то показалось ненормальным в работе станка, немедленно прекратите его эксплуатацию.

3.2.3. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Берегите шнур от нагревания, масла, воды и повреждений об острые кромки. Поврежденный шнур питания должен быть немедленно заменен в условиях сервисного центра.

3.2.4. Перед работой затяните все ручки фиксации.

3.2.5. Не используйте для обработки заготовки с трещинами, сучками и содержащие инородные предметы.

3.2.6. При черновой обработке новой заготовки включайте минимальную скорость

3.2.7. Обработываемой заготовке всегда следует придать цилиндрическую форму на низкой скорости.

3.2.8. Если станок работает на высокой скорости и вибрирует, существует опасность выброса заготовки из станка или выпадения из рук инструмента.

3.2.9. Всегда проворачивайте обрабатываемую заготовку рукой перед включением электродвигателя. Если заготовка ударяется о какую-либо часть станка, она может расколоться и выскочить из станка.

3.2.10. Не допускайте, чтобы применяемые инструменты застревали в обрабатываемой заготовке. Заготовка может расколоться и выскочить из станка.

3.2.11. Подручник должен размещаться выше центральной линии станка при обработке заготовки.

3.2.12. Перед закреплением заготовки на планшайбе всегда необходимо придать ей максимально округлую форму. Это снижает уровень вибрации при вращении заготовки. Заготовка всегда должна быть надежно закреплена на планшайбе. В противном случае она может выскочить из станка.

3.2.13. Во время работы держите руки так, чтобы они не соскользнули на обрабатываемую заготовку.

3.2.14. Удалите все слабые сучки перед креплением заготовки между центрами или на планшайбе.

3.2.15. Прежде чем начать работу, включите станок и дайте ему поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок до выявления и устранения причины неисправности.

3.2.16. Покидайте рабочее место только после полной остановки электродвигателя станка.

3.2.17. Размещайте используемые инструменты на стеллаже или тумбочке, так чтобы при работе их можно было легко доставать - не перетягиваясь через станок. Не оставляйте инструмент на верстаке.

3.2.18. Крепко держите в руках режущий инструмент. Будьте особенно осторожны при работе с деталями, в которых выявлены сучки или пустоты.

3.2.19. Не используйте станок, если шпиндель вращается в неправильном направлении. Заготовка всегда должна вращаться в вашу сторону.

3.2.20. Зачистите шкуркой готовую деталь, прежде чем снять ее со станка.

#### 4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

##### 4.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания станка, если она не стыкуется с розеткой питающей электрической сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается станок, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо немедленно заменить. Замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

##### 4.2. Требования при обращении с двигателем

**ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.**

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите станок. Отсоедините вилку шнура питания станка от розетки электрической сети и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах  $\pm 10\%$  относительно номинального значения не влияют на нормальную работу станка. Однако, при тяжелой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъемах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормальной работы станка необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведенные в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединен станок, и вилкой штепсельного разъема станка. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к станку через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашего станка.

Таблица 2.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм <sup>2</sup>

**Предупреждение: Станок должен быть заземлен через розетку с заземляющим контактом.**

## 5. РАСПАКОВКА

- 5.1. Откройте упаковку.
- 5.2. Аккуратно извлеките станок и все комплектующие принадлежности из упаковки.
- 5.4. Проверьте комплектность станка согласно Разделу 6.

## 6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

6.1. Комплектность станка указана в таблице 3 и на Рис.1.

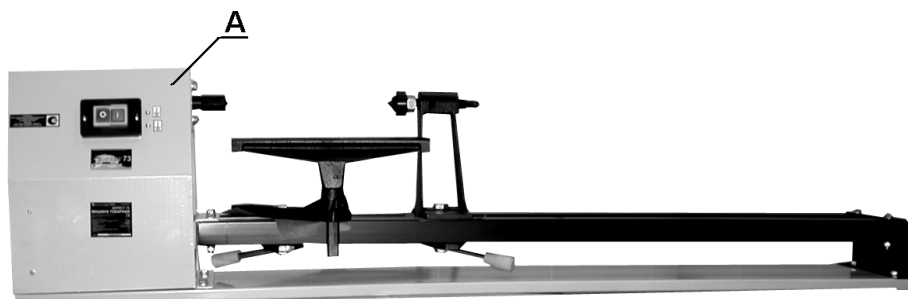


Рис.1.

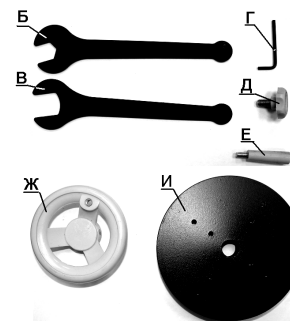


Таблица 3.

Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во
А. Станок токарный	1 шт.	Е. Ручка маховика	1 шт.
Б. Ключ специальный	1 шт.	Ж. Маховик	1 шт.
В. Ключ специальный	1 шт.	И. Планшайба	1 шт.
Г. Ключ шестигранный	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 экз.
Д. Винт фиксации	1 шт.	Упаковка	1 шт.

## 7. УСТРОЙСТВО СТАНКА

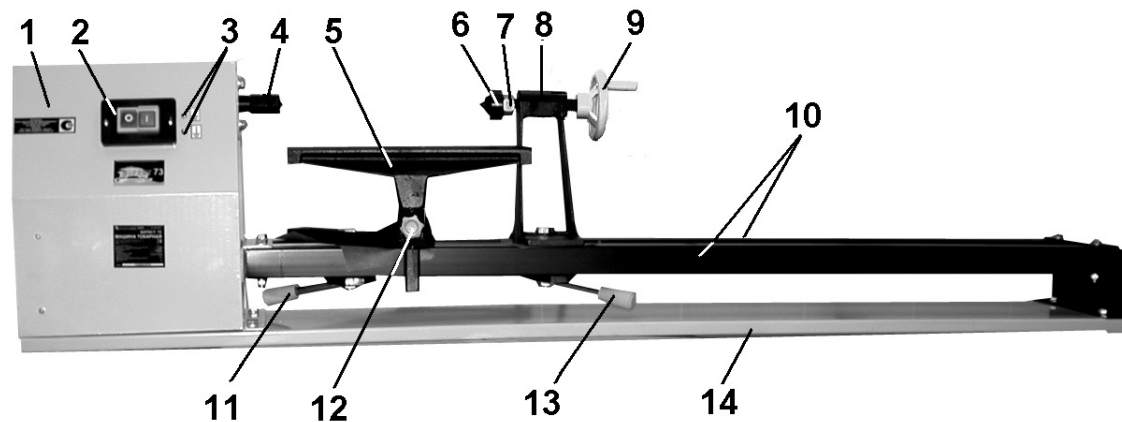


Рис. 2

- 7.1. Станок состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис. 2):
- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1. Передняя бабка                   | 8. Задняя бабка                             |
| 2. Пускатель магнитный              | 9. Маховик (для осевого перемещения пиноли) |
| 3. Винты заземления                 | 10. Направляющие                            |
| 4. Центр с зубцами (передней бабки) | 11. Ручка фиксации (опоры подручника)       |
| 5. Подручник                        | 12. Винт фиксации (подручника)              |
| 6. Центр (задней бабки)             | 13. Ручка фиксации (задней бабки)           |
| 7. Контргайка                       | 14. Основание                               |

## 15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Токарный станок для работ по дереву модели "КОРВЕТ-73", Зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 004/2011ТР; ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011, ТР ЕАЭС 037/2016, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Полную информацию о сертификате/декларации соответствия или копию сертификата/декларации на товар (если товар подлежит обязательной сертификации/декларированию) покупатель всегда может получить у непосредственного продавца, а также на официальном сайте Росаккредитации <https://fsa.gov.ru/>.

“ \_\_\_\_\_ ” 20 г. \_\_\_\_\_ Входной контроль “ \_\_\_\_\_ ” 20 г. \_\_\_\_\_  
(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ \_\_\_\_\_ ” 20 г. \_\_\_\_\_  
(подпись продавца) (штамп магазина)

## 16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных на сайте [www.enkor.ru](http://www.enkor.ru).

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;



### 14. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании токарного станка для работ по дереву является правильная регулировка. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверьте выключатель
	3. Вышел из строя ротор или статор двигателя	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установите предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Обрыв обмотки или неисправность двигателя	3. Обратитесь в специализированный сервисный центр.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Замените шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.4.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Снизьте нагрузку на двигатель
	2. Сгорели обмотки двигателя	2. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенный шум при работе станка	1. Недостаточное или избыточное натяжение ремня	1. Отрегулируйте натяжение ремня
	2. Плохо установлена или закреплена заготовка	2. Более тщательно установите заготовку в станке
	3. Неисправны подшипники	3. Обратитесь в специализированную мастерскую
	4. Ослабли крепления резьбовых соединений станка	4. Проверьте и при необходимости протяните все резьбовые соединения.
5. Подручник или задняя бабка перемещаются с трудом	1. Деформированы направляющие	1. Выправьте или замените направляющие
	2. Недостаточно смазки	2. Смажьте направляющие и в дальнейшем регулярно покрывайте их автомобильным воском
	3. Чрезмерно затянута ручка фиксации	3. Ослабьте ручку фиксации перед перемещением подручника или задней бабки

### 8. СБОРКА И МОНТАЖ

**Внимание!** Перед проведением любых работ по сборке, регулировке или замене оснастки станка отключайте вилку шнура питания от розетки электрической сети.

8.1. Как показано на Рис.2, установите винт фиксации (2) подручника (5).

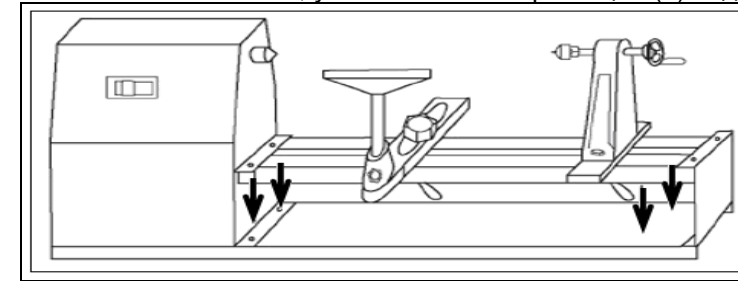


Рис.3.

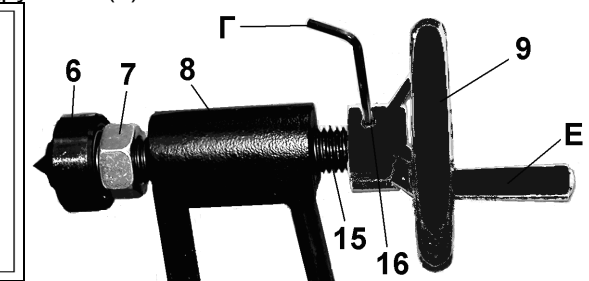


Рис.4.

8.2. Необходимо закрепить станок на верстаке (рабочем столе). Разметьте место установки станка на верстаке. Просверлите 4 сквозных отверстия Ø 8 мм в верстаке. Совместите отверстия на основании станка и верстаке, закрепите станок при помощи 4 болтовых соединений (не входят в комплект поставки), Рис.3.

8.3. Как показано на Рис.4, ручку (Е) вкрутите в резьбовое отверстие маховика (9). Установите маховик (9) на пиноль (15) и закрепите винтом (16), используя шестигранный ключ (Г), Рис.1,4.

### 9. РЕГУЛИРОВКА

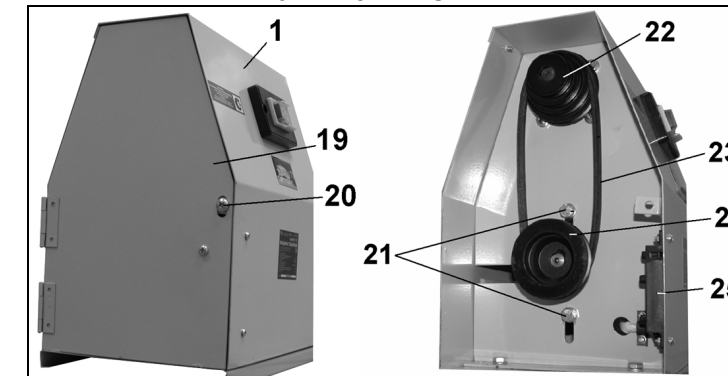


Рис.5

Рис.6

#### 9.1. Контроль, замена и регулировка натяжения ремня привода (Рис. 5,6)

9.1.1. Перед вводом в эксплуатацию станка и через каждые 20 часов наработки производите проверку и, при необходимости, регулировку натяжения ремня (23) привода.

Ремень передачи Корвет 73 – код для заказа **56851**.

9.1.2. Выкрутите винт (20), откройте заднюю дверцу (19) передней бабки (1).

9.1.3. Для проверки натяжения ремня нажмите рукой на одну из ветвей ремня (23) между шкивами (22) и (24). Правильно отрегулированный ремень (23) должен прогнуться на 5-6 мм.

9.1.4. Для ослабления натяжения ремня привода (23) сместите ведущий шкив (24) с двигателем в направлении ведомого шкива (22). Теперь ремень (23) можно снять со шкивов (22) и (24).

9.1.5. Для увеличения натяжения ремня привода (23) сместите ведущий шкив (24) с двигателем в направлении от ведомого шкива (22). Зафиксируйте установленное натяжение ремня привода (23), закрепив положение болтами (21).

#### 9.2. Регулировка частоты вращения шпинделя передней бабки (Рис. 5,6,9)

9.2.1. В соответствии с требованиями к выполнению работы устанавливайте частоту вращения шпинделя станка.

9.2.2. Откройте заднюю дверцу (19) передней бабки (1). Ослабьте натяжение ремня привода (23) и затем измените частоту вращения шпинделя, переустановив приводной ремень (23) в нужную позицию (См. диаграмму скоростей на Рис.9). В таблице 3 приведены рекомендации соответствия операции обработки заготовки частоте вращения шпинделя станка.

9.2.3. Произведите регулировку натяжения ремня привода (23) и закройте дверцу (19) передней бабки (1).

Таблица 3

Черновая обработка	Общая обработка	Чистовая обработка	Отделка
810 об/мин.	1180 об/мин.	1700 об/мин.	2480 об/мин.

**Внимание:** Станок оборудован концевым выключателем (25), Рис. 7. При открытой задней дверце (19) электродвигатель станка не включится.

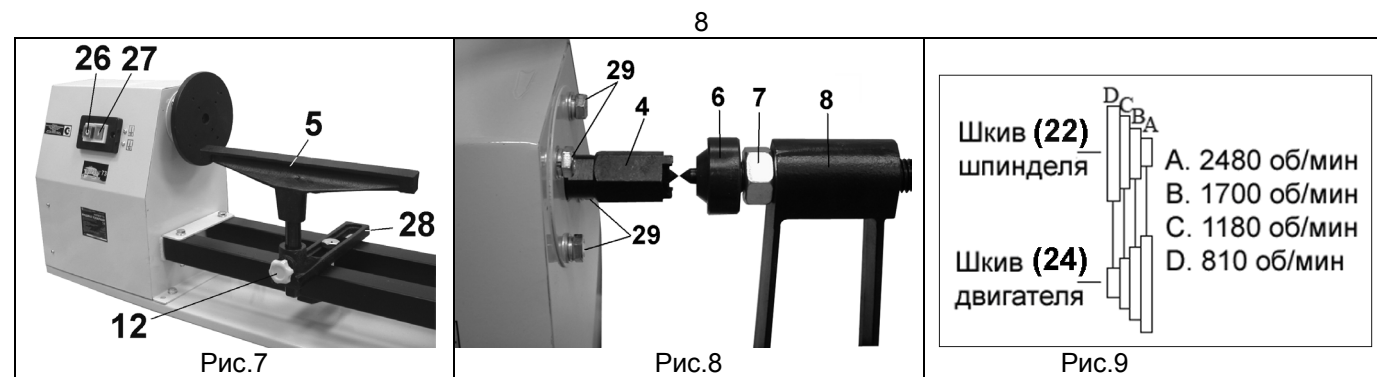
#### 9.3. Задняя бабка (Рис. 2)

9.3.1. Для перемещения задней бабки (8) ослабьте ручку фиксации (13). Переместите заднюю бабку (8) по направляющим (10) в желаемую позицию. Положение закрепите ручкой фиксации (13).

9.3.2. Для установки заготовки подведите заднюю бабку (8) центром (6) к размеченному торцу заготовки, зафиксируйте ручкой (13) в данной позиции.

9.3.3. Вращая маховик (9), обеспечьте надежное крепление заготовки. Закрепите положение контргайкой (7).





#### 9.4. Подручник (Рис.2,7)

9.4.1. Для перемещения опоры подручника (28) ослабьте ручку фиксации (11) подручника (5) и переместите опору подручника (28) вправо - влево и/или назад - вперед по направляющим (10). Установленное положение закрепите ручкой фиксации (11).

9.4.2. Ослабьте винт фиксации (12), установите и зафиксируйте положение подручника (5). Убедитесь, что существует необходимый зазор между обрабатываемой деталью и узлом подручника (5) перед включением станка. При необходимости произведите корректировку положения подручника (5). Пред включением и выполнением работ удостоверьтесь в надёжности закрепления узлов и агрегатов станка.

**ВНИМАНИЕ: УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ПОДРУЧНИК ОТРЕГУЛИРОВАН ТАК, ЧТО ОН УСТАНОВЛЕН КАК МОЖНО БЛИЖЕ К ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ. ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ СТАНКА ПОВОРАЧИВАЙТЕ ОБРАБАТЫВАЕМУЮ ДЕТАЛЬ РУКОЙ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЗАЗОРА.**

#### 9.5. Совмещение центров (Рис. 8)

9.5.1. Переместите заднюю бабку (8) по направляющим (10) центром (6) вплотную к центру шпинделя (4).

9.5.2. Ручкой (13) зафиксируйте заднюю бабку (8) в данной позиции.

9.5.3. При необходимости ослабьте четыре болта (29).

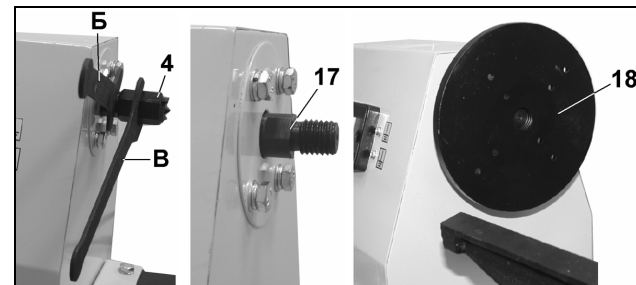
9.5.4. Совместите ведущий (4) центр с центром (6) задней бабки таким образом, чтобы они были на одной прямой.

9.5.5. Удерживая ведущий центр (4) в установленном положении, надёжно зафиксируйте положение болтами (29).

#### 9.6. Установка планшайбы (Рис. 2,10)

9.6.1. Для установки планшайбы (18) необходимо демонтировать центр с зубцами (4). Удерживая ключом (Б) шпindel (17), скрутите центр с зубцами (4).

9.6.1. Удерживая ключом (Б) шпindel (17), накрутите планшайбу (18).



### 10. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

К работе со станком допускаются подготовленные операторы, имеющие опыт работы с токарными деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению намеченной операции, изучите руководство по эксплуатации и устройство станка, чётко изучите назначение каждого органа управления и технику безопасности работы с токарными деревообрабатывающими станками.

#### 10.1. Включение (Рис. 2,7,10)

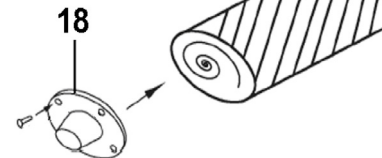
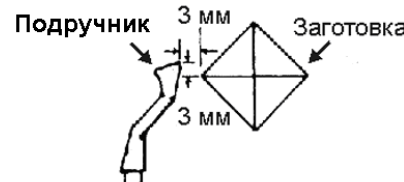
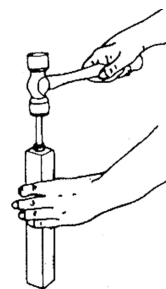
10.1.1. Для включения токарного станка нажмите на зеленую кнопку (27) магнитного пускателя (2).

10.1.2. Для выключения станка нажмите на красную кнопку (26) магнитного пускателя (2).

10.1.3. Покидая рабочее место, дождитесь полной остановки вращения шпинделя (17) и отключите вилку шнура питания от розетки электросети.

#### 10.2. Подготовка заготовки

10.2.1. Возьмите заготовку из древесины (брусok) начертите диагональные линии на обоих торцах, чтобы определить центры (Рис.10).



На одном торце сделайте пропил ножовкой по дереву на глубину приблизительно 1,5 мм на каждой диагональной линии. Это необходимо для установки заготовки в ведущий центр (4) шпинделя (Рис.2.).

Определите точку центра на втором торце заготовки в месте пересечения диагональных линий. Установите конусную оправку подходящего диаметра в центр заготовки и слегка ударьте по торцу оправки киянкой или пластиковым молотком (Рис.12).

10.2.2. Установите заготовку между центрами (4) и (6) и зафиксируйте заднюю бабку (8) ручкой (13), Рис.2.

Переместите центр задней бабки (8) в заготовку, поворачивая маховик (10). Убедитесь, что центр задней бабки (8) и ведущий зубчатый центр (4) передней бабки «сели» в заготовку, в отверстия, сделанные ранее.

10.2.3. Отрегулируйте подручник (5) приблизительно на 3 мм от углов заготовки и на 3 мм над линией центров (4) и (6) (Рис. 2). Надёжно зафиксируйте опору подручника (28) и подручник (5).

Поверните заготовку рукой, чтобы убедиться, что углы не ударяются о подручник. Скорость обработки данной заготовки должна быть не более 810 об/мин. для «черновой» обработки».

По мере обработки передвигайте опору подручника (28) с подручником (5) к заготовке, не допуская зазора более 5 мм между подручником (5) и заготовкой.

#### 10.3. Крепление заготовки к планшайбе

10.3.1. Закрепите планшайбу (18) на торце заготовки шурупами (не входят в комплект поставки). Размеры заготовки должны быть с припуском на крепление и обрезку.

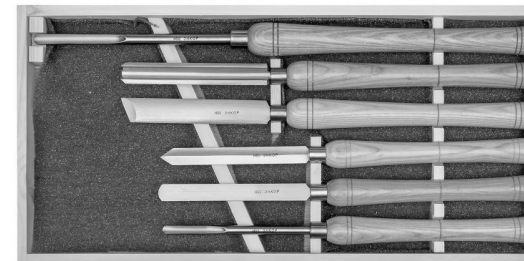
10.3.2. Установите планшайбу (18) с закрепленной заготовкой на шпindel (17) станка, Рис.10.

10.3.3. Проверните заготовку рукой, чтобы убедиться, что она или планшайба (18) не ударяются о подручник (5).

### 11. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕЗЦОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

Используйте резцы с ручками длиной приблизительно 250 мм, чтобы обеспечить прочный захват и рычаг.

Для чистой и удобной работы используйте острые инструменты. Следует выбирать режущие инструменты, изготовленные из материалов, способных долгое время удерживать острые кромки.



Набор токарных резцов по дереву, 6 штук  
 Артикул: 10420



Набор токарных резцов по дереву, 8 штук  
 Артикул: 10430

Рис. 15

### 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ СОБСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ НЕОБХОДИМО ВЫКЛЮЧИТЬ СТАНОК И ОТКЛЮЧИТЬ ВИЛКУ ШНУРА ПИТАНИЯ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РОЗЕТКИ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ СМАЗКИ СТАНКА**

12.1. Периодически удаляйте накопившуюся пыль из узлов и деталей станка с передней и задней бабок.

12.2. Покрытие направляющих слоем автомобильного воска способствует поддержанию чистоты поверхности и равномерному движению опоры подручника и задней бабки по направляющим.

12.3. Периодическая смазка резьбовых деталей способствует плавности работы этих деталей.

12.4. Храните станок в сухом помещении. При длительном хранении нанесите на неокрашенные поверхности тонкий слой масла, а перед началом работы протрите насухо.

### 13. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

14.1. Критериями предельного состояния токарного станка считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния токарного станка «Корвет» являются:

- деформация конструкции станка и выход из строя электродвигателя;
- глубокая коррозия корпусных, силовых и электрических частей станка.

14.2. Станок, вышедший из строя и не подлежащий ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедший из строя станок или его запасные части в бытовые отходы!